

HG

中华人民共和国化工行业标准

HG/T 2726—95

微孔鞋底材料撕裂强度

试 验 方 法

1995-06-30 发布

1996-01-01 实施

中华人民共和国化学工业部 发布

微孔鞋底材料撕裂强度试验方法

1 主题内容与适用范围

本标准规定了微孔鞋底材料撕裂强度的试验方法。
本标准适用于各种微孔鞋底材料撕裂强度的测定。

2 引用标准

GB 2941 橡胶试样环境调节和试验的标准温度、湿度及时间
HG/T 2198 硫化橡胶物理试验方法的一般要求

3 原理

将试片按其长度方向沿试片表面平行撕裂，使剥离面介于两个表面中间，形成两个被拉开的片状物体，并测定在撕裂过程中所需的最大力。

4 试验仪器

4.1 低惯性拉力机：最好是自动的，具有 (100 ± 20) mm/min 的恒定运行速度，力的测量范围为 0~200 N。

4.2 用于切割试片的夹具和刀具：见图 1。

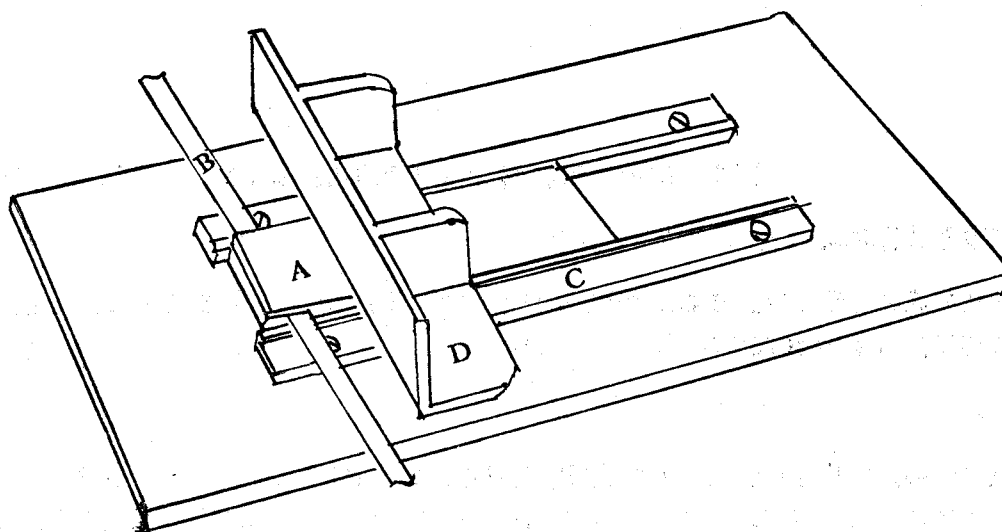


图 1 刀和切割夹具

A—试样； B—直边切割刀片； C—刀片 B 的导轨，以获得正确的切割深度
D—手控护板，使试样在切割时保持平稳

5 试样

5.1 试样尺寸

试样的长度为 95 mm，宽度为 25 ± 1.0 mm，厚度为 5.0 ± 0.5 mm。

5.2 试样制备

5.2.1 将试验材料首先按 HG/T 2198 规定打磨成 5.0 ± 0.5 mm 标准厚度，打磨后的试样表面不得留有花纹和致密表皮。

5.2.2 在打磨好的试验材料上，横向和纵向各切取三个试样。

5.2.3 将试样放入切割夹具，用手控护板轻轻地按住试样，再用刀片紧贴两条凸轨切割试样，将试样剖开约 25 mm，并保证切割终端的割口平行整齐。

调转试样，用同样的方法切割试样另一端，并在距两个切割终端 12 mm 处横向划两条直线，即试验终止参考线。

制得的试样如图 2 所示。

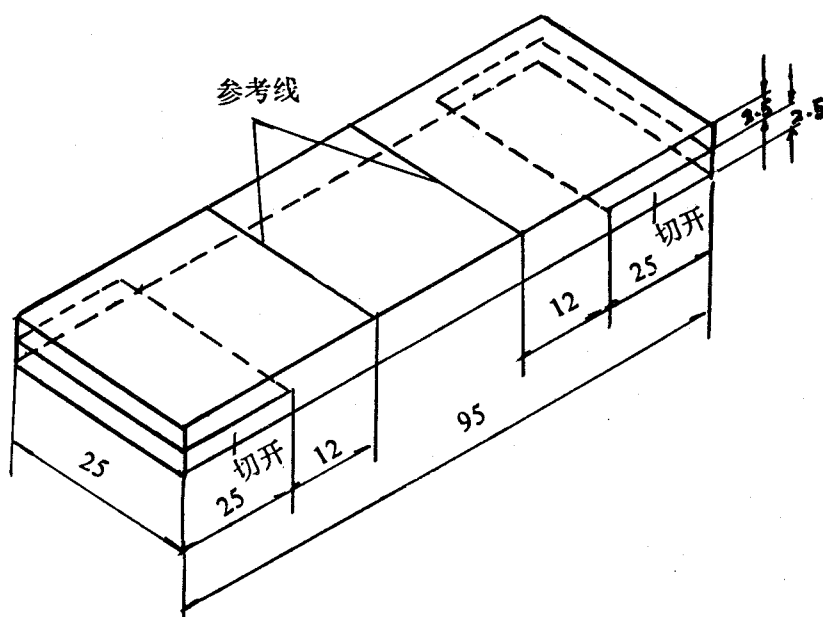


图 2 表明试验时撕裂和参考线位置的试样

6 试样调节及试验环境

6.1 试样在制成标准厚度后，在 GB 2941 规定的环境下调节不应少于 6 h。

6.2 试验环境按 GB 2941 规定执行。

7 试验步骤

7.1 将试样一端的二片分别装入拉力机的两个夹具中，并夹紧夹具。

7.2 启动机器，使夹具以 (100 ± 10) mm/min 速度运行，在试验连续进行时记下力的图形。若拉力机不能自动记录，则记录其显示力的最大值。当撕裂达到 12 mm 的标线时，这一试验即完成。

试验进行时，在撕裂达到 12 mm 以前，撕裂若趋向某一表面，则记录试验所达到的力的最大值。

调转试样以同样方向测试另一端。

7.3 重复试验同一方向裁取的试样

7.4 以同样方法测试另一方向裁取的试样。

8 试验结果

8.1 横向裁取试样六次撕裂试验时每次达到力的最大值中，取最大三个数值的算术平均值除以试样宽度，即为该方向试样的撕裂强度，以 N/mm 为单位，精确到小数点后一位。

8.2 表明所取的三个最大值中有几个是在撕裂 12 mm 前趋向某一表面的。

8.3 用同样方法计算纵向试样的撕裂强度。

9 试验报告

试验报告应包括下列内容：

- a. 试样名称；
- b. 试样来源；
- c. 横向试样和纵向试样的撕裂强度；
- d. 横向试样和纵向试样撕裂 12 mm 前趋向某一表面的个数；
- e. 试验方法（采用方法标准号）；
- f. 试验日期；
- g. 试验者、复核者。

附加说明：

本标准由中华人民共和国化学工业部技术监督司提出。

本标准由上海市胶鞋研究所归口。

本标准由上海市胶鞋研究所负责起草。

本标准主要起草人陈健、沈但理。

本标准等效采用英国标准 BS 5153：2.6—1979《鞋类和鞋类材料的测试方法》。

中 华 人 民 共 和 国
化 工 行 业 标 准
微孔鞋底材料撕裂强度试验方法
HG/T 2726—95

*

编辑 化工行业标准编辑出版组
(化工部标准化研究所)
邮政编码: 100011
印刷 化工部标准化研究所
版权专有 不得翻印

*

开本 880×1230 1/16 印张 $\frac{3}{8}$ 字数 6 000
1995 年 12 月第一版 1995 年 12 月第一次印刷
印数 1—500

*

工本费 4.10 元