

先导

XENDOLL

小型数控机床

Micro CNC Machine

国内最专业的微型机床制造商

适用行业：

五金加工厂、首版制作、科研单位研究所、电子厂、
模具厂、首饰加工厂、工艺品厂、大学院校机电一体化、
高校数控实训等。

加工范围：

小型模具、冲头加工、电极加工、模具刻字、
打标加工、切割、钻孔，异形件加工等。



佛山市顺德区先导智能机器有限公司（中外合资）
Shunde Shine Intelligent Machine Co.,Ltd.



广东先导简介

先导智能机器有限公司位于美丽富饶的珠江三角洲地区——佛山市顺德区，是一家集产品研发、制造、销售于一体的微型（小型）CNC机床和普通微型机床专业生产企业，技术力量雄厚，加工设备先进，检测手段齐全；先导产品以其优良

的品质、卓越的性能、至诚的服务赢得了客户的信赖，产品畅销国内外。

公司2005年通过ISO9001：国际质量体系第三方认证。不断创新、高速发展是先导公司追求的目标。实力铸造品牌，专业成就精品。公司以新产品开发满足了不同客户的需求，以过硬的产品质量赢得了市场，以精益求精的精神为社会制造高品质的产品。严格选用优质材料生产，强化检测手段，保证了产品精度高、结构合理、适用性强等优点；同时借助全面、规范的服务体系和及时、迅捷的营销网络，赢得了用户的信赖。欢迎国内外用户及客商惠顾，考察、洽谈业务。

企业资质



中国国情 明星企业



广东教学仪器设备行业会员证书



第18届全国青少年科技创新大赛



顺德机械装备制造业商会会员单位



广东省重点新产品证书



ISO9001质量管理体系认证证书



第二十届全国青少年科技创新大赛



产品专利证书

三大突出优势

■ 功能强大，使用简便、系统稳定

高性能的基于Windows的开放式计算机数控系统，既是编程系统又是数控系统，具有直线插补、圆弧插补、MDI运行、点动、模拟运行、自动运行、加工轨迹动态显示、程序动态显示等功能，可以安装各种CAD/CAM软件，如: MasterCAM、UG、CAXA等软件,利用这些软件产生G代码导入先导数控软件系统进行加工。。

■ 体积小、外观大方、实用、经济

体积小、甚至可以把他放在自己家；具有风格显著的精密造型，它采用精选的优质材料铸造，实现了功能性和耐用性的相结合；外型美观大方；有良好的人机操作界面；购买成本低,只要花以前大机床几分之一的投入,就可以完成完全相同的工作,易安装，易拆卸，易学习。

■ 适用范围广泛

首版制作、电子厂、模具厂、五金加工厂、首饰加工厂、工艺品厂、科研单位、各类高等院校及中级技术学校的数控技术应用，机电一体化及自动控制专业学生的综合实验；各类高等院校及中级技术学校的机制等。

主要特点

机身小巧而功能强大

铸造加工的机座和立柱，保证结构的刚性。加工噪音小速度快。具有自动铣、钻、刻、雕、画、仿形全部功能，既可以单件加工又可以成批加工。内置的多种加工模式用起来得心应手。

系统简洁，内置功能实用

使用的数控系统是专门为数铣的实际加工配置，其内置的铣、钻、刻、雕、画、仿形等多种自动加工模式，是充分考虑铣床加工方式设计出来的。用户只要使用按键选择相应的加工模式，设置所要加工的尺寸、深度、进刀量就可开始自动加工。方便的操作，使得人人都能很快掌握，误操作很少。

系统兼容性强，可自动识别多种编程语言

系统可自动识别G指令、HPGL等常用编程语言，而且编程简单扼要。稍加学习很快就能掌握。

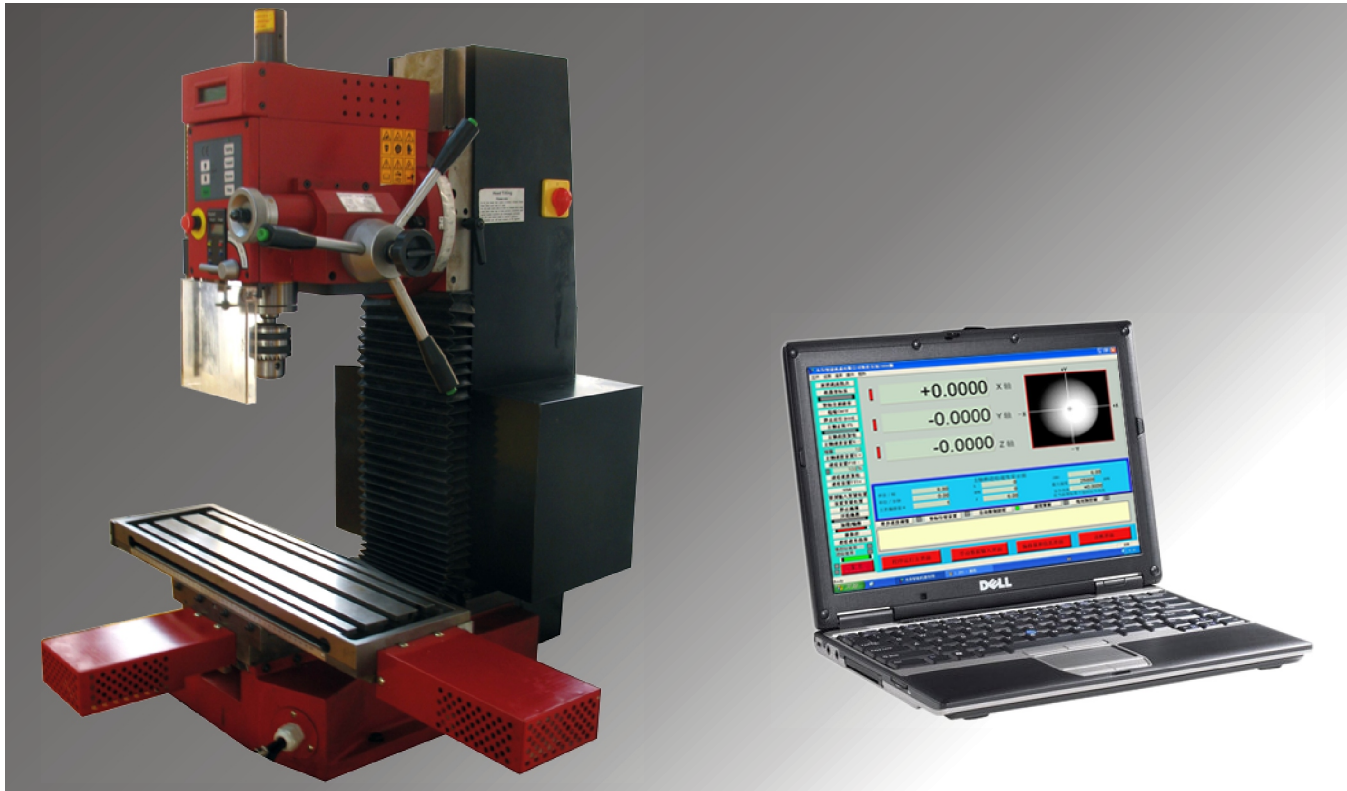
程序文件输入方便，方式多样

直接调用系统加工模块，加工文件数据直接保存在机器内存中；可进行复制、阵列加工等重复操作；加工数据文件由U盘输入，将U盘插入，按键选择其中的加工文件进行读取加工；加工数据文件由电脑输入，将机器和电脑用联机线连接，就可将电脑中加工文件数据读入加工。

结构精良，质量可靠

采用时尚的工业设计，具有风格显著的精密造型。它采用精选的优质材料铸造，实现了功能性和耐用性的相结合，再加上高品质的表面和细腻细光漆质地，它带给人舒适的外观感受。多色彩的选择更适合您多样的工作环境

产品综述



C000026 小型精密数控铣床

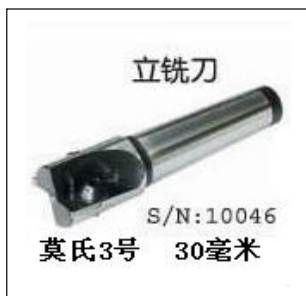
显著特点

该款机床能够实现三轴联动控制(可加至六轴)、全自动运行无需手工操纵,安全可靠。具有直线插补、圆弧插补、MDI运行、点动、模拟运行、自动运行、加工轨迹动态显示、程序动态显示等基本功能,采用ISO规定的数控加工G代码编程同时支持M代码及S代码,同一台计算机既是编程系统又是数控系统。加工程序文件来源广泛:可手工编写,又可软件自动生成。如使用 MasterCAM、UG、CAXA、Artcam、Proe、Type3等软件产生G代码。数控铣床加工的主要对象有:钢材、铜、铝等材料。

适用行业

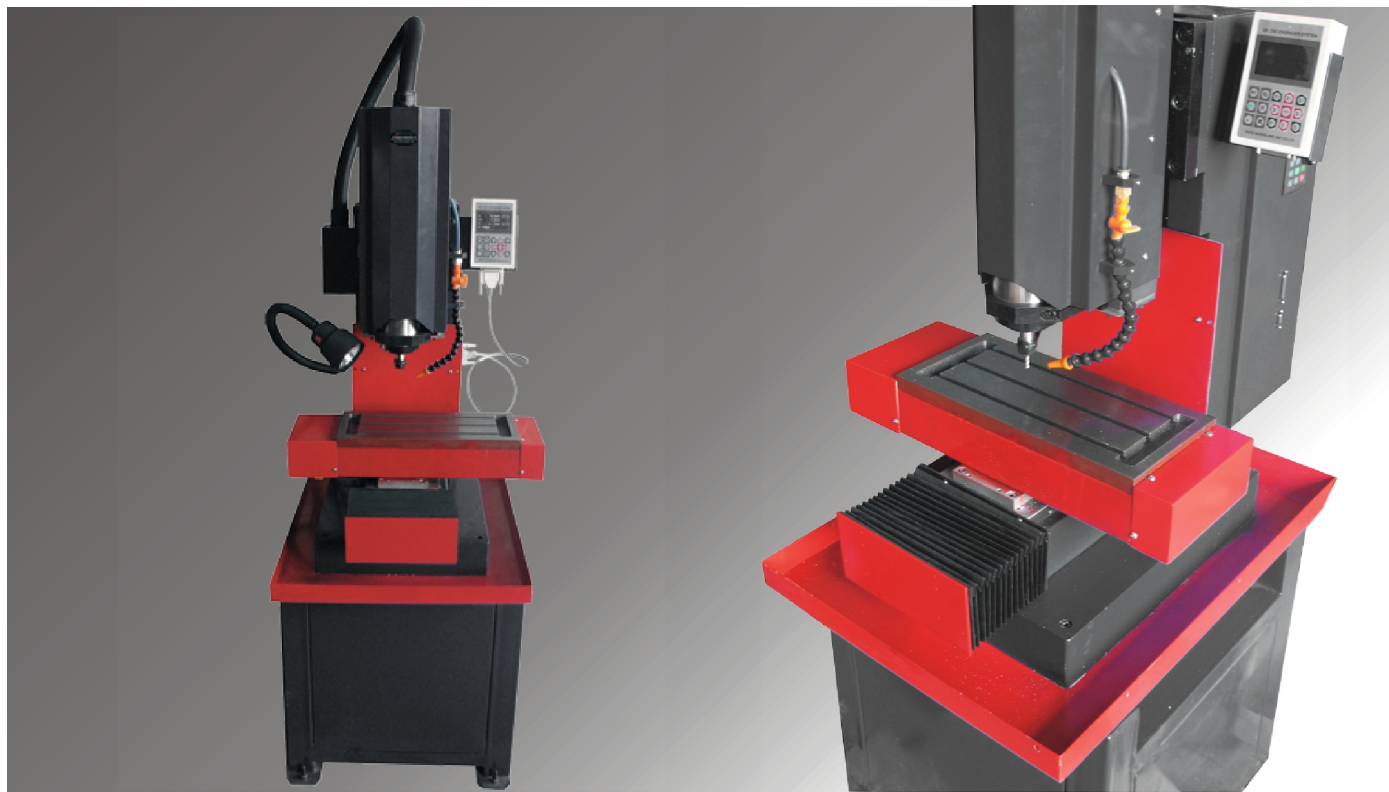
首版制作、科研单位研究所、电子厂、模具厂、首饰加工厂、工艺品厂、大学院校机电一体化、数控编程实验室、大学数控实训基地等。

可选配附件



技术参数 Technical Parameter	
定位精度	0.015mm
最大钻孔直径	25mm
最大端面铣直径	16mm
最大表面铣直径	50mm
主轴孔锥孔	MT#3
主轴转速(无级调速)	100~1800rpm±10%
横向行程(X)	400mm
纵向行程(Y)	145mm
主轴箱行程(Z)	380mm
工作台有效尺寸	550 X 160mm
T型槽尺寸	12mm
电机输出功率	1000W
包装尺寸	840 X 820 X 1040mm
净重/毛重	180/215Kg





C000027 小型精密数控铣床

显著特点

- 机身小巧而功能强大

铸造加工的机座和立柱，保证结构的刚性。加工噪音小速度快。占地面积只有0.5X0.45平方米，但具有自动铣、钻、刻、雕、画、仿形全部功能，既可以单件加工又可以成批加工。内置的多种加工模式用起来得心应手。

- 系统简洁，内置功能实用

本机使用的数控系统是专门为数铣的实际加工配置，其内置的铣、钻、刻、雕、画、仿形等多种自动加工模式，是充分考虑铣床加工方式设计出来的。用户只要使用按键选择相应的加工模式，设置所要加工的尺寸、深度、进刀量就可开始自动加工。方便的操作，使得人人都能很快掌握，误操作很少。

- 系统兼容性强，可自动识别多种编程语言

系统可自动识别G指令、HPGL等常用编程语言，而且编程简单扼要。稍加学习很快就能掌握。

- 程序文件输入方便，方式多样

直接调用系统加工模块，加工文件数据直接保存在机器内存中；可进行复制、阵列加工等重复操作；加工数据文件由U盘输入，将U盘插入，按键选择其中的加工文件进行读取加工；加工数据文件由电脑输入，将机器和电脑用联机线连接，就可将电脑中加工文件数据读入加工。另外，多原点设置、重复加工、阵列加工等。

- 结构精良，质量可靠

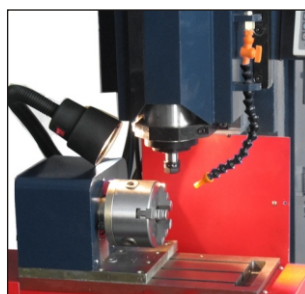
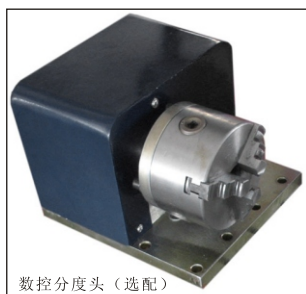
采用整体铸造机身；变频主轴；进口精密磨制丝杆，滚珠直线导轨；兼容多种CAD/CAM软件。

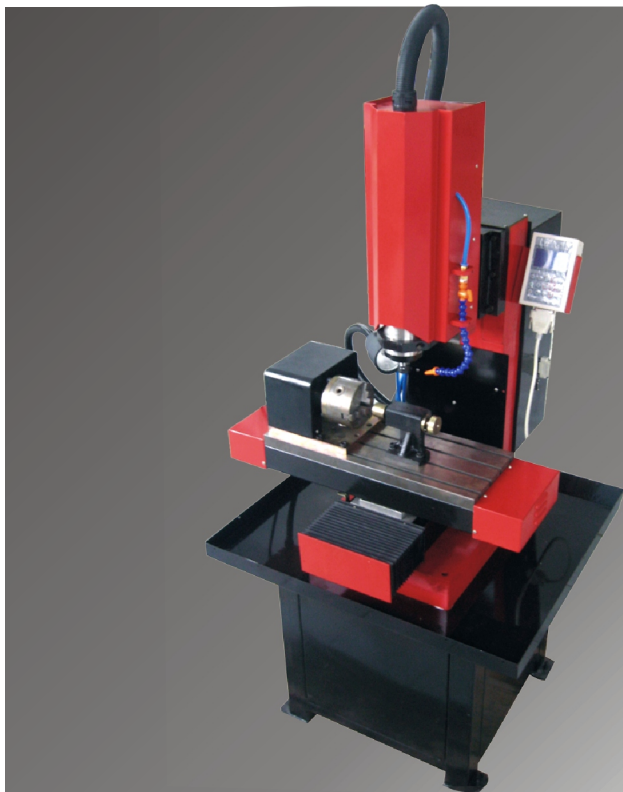
适用行业

五金厂、科研单位研究所、电子厂、模具厂、首饰加工厂、工艺品厂、首版制作等。

技术参数 Technical Parameter

机械分辨率	0.005 mm
加工精度	0.01mm
刀具夹头	φ0.5mm~ φ12mm
加工行程	200X160X150 (mm)
工作台尺寸	380X170 (mm)
机床功率	2.4KW
主轴	2.2Kw
主轴转速	100~24000转或100-3000转 (选配)
最大加工速度	3600mm/Min
接口方式	串行口和U盘
存储容量	4Mb+512M优盘
文件格式	G指令和HPGL
系统显示界面	中文版或英文版
电压	AC 220V /50~60Hz
机床外形尺寸	550X650X1500 (mm)
净重/毛重	300kg





C00028 小型精密数控铣床

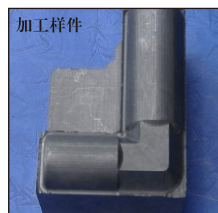
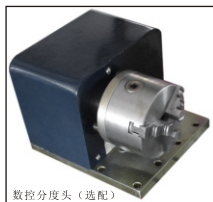
显著特点

- 机身小巧而功能强大**
 铸造加工的机座和立柱，保证结构的刚性。加工噪音小速度快。占地面积只有0.5X0.45平方米，但具有自动铣、钻、刻、雕、画、仿形全部功能，既可以单件加工又可以成批加工。内置的多种加工模式用起来得心应手。
- 系统简洁，内置功能实用**
 本机使用的数控系统是专门为数铣的实际加工配置，其内置的铣、钻、刻、雕、画、仿形等多种自动加工模式，是充分考虑铣床加工方式设计出来的。用户只要使用按键选择相应的加工模式，设置所要加工的尺寸、深度、进刀量就可开始自动加工。方便的操作，使得人人都能很快掌握，误操作很少。
- 系统兼容性强，可自动识别多种编程语言**
 系统可自动识别G指令、HPGL等常用编程语言，而且编程简单扼要。稍加学习很快就能掌握。
- 程序文件输入方便，方式多样**
 直接调用系统加工模块，加工文件数据直接保存在机器内存中；可进行复制、阵列加工等重复操作；加工数据文件由U盘输入，将U盘插入，按键选择其中的加工文件进行读取加工；加工数据文件由电脑输入，将机器和电脑用联机线连接，就可将电脑中加工文件数据读入加工。另外，多原点设置、重复加工、阵列加工等。
- 结构精良，质量可靠**
 采用整体铸造机身；变频主轴；进口精密磨制丝杆，滚珠直线导轨；兼容多种CAD/CAM软件。

技术参数 Technical Parameter	
机械分辨率	0.005 mm
加工精度	0.01mm
刀具夹头	φ0.5mm~ φ12mm
加工行程	300X200X150 (mm)
工作台尺寸	480X200 (mm)
机床功率	2.4KW
主轴	2.2KW
主轴转速	100~24000 转或100-3000转 (选配)
最大加工速度	3600mm/Min
接口方式	串行口和U盘
存储容量	4Mb+512M优盘
文件格式	G指令和HPGL
系统显示界面	中文版或英文版
电压	AC 220V /50~60Hz
机床外形尺寸	750X850X1500 (mm)
净重/毛重	330kg

适用行业

五金厂、科研单位研究所、电子厂、模具厂、首饰加工厂、工艺品厂、首版制作等。





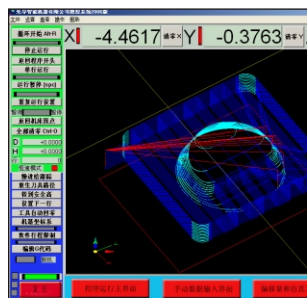
C000017 小型精密数控铣床

显著特点

该款机床能够实现三轴联动控制(可加至六轴)、全自动运行无需手工操纵,安全可靠。具有直线插补、圆弧插补、MDI运行、点动、模拟运行、自动运行、加工轨迹动态显示、程序动态显示等基本功能,采用ISO规定的数控加工G代码编程同时支持M代码及S代码,同一台计算机既是编程系统又是数控系统。加工程序文件来源广泛:可手工编写,又可软件自动生成。如使用MasterCAM、UG、CAXA、Artcam、Proe、Type3等软件产生G代码。数控铣床加工的主要对象有:钢材、铜、铝等材料。该款机床包括数控软件、驱动控制盒、机床。

适用行业

首版制作、科研单位研究所、电子厂、模具厂、首饰加工厂、工艺品厂、大学院校机电一体化、数控编程实验室、大学数控实训基地等。



技术参数 Technical Parameter

定位精度	0.015mm
最大钻孔直径	13mm
最大端面铣直径	16mm
最大表面铣直径	30mm
主轴孔锥孔	MT#3
主轴转速(无级调速)	高速100-2500转/分 低速100-1100转/分
横向行程(X)	220mm
纵向行程(Y)	100mm
主轴箱行程(Z)	180mm
立柱可倾斜角度	左右45度
T型槽尺寸	12mm
电机输出功率	350W
包装尺寸	520X500X760mm
净重/毛重	68/87Kg

可选配附件

弹性铣夹头套件

莫氏3号
夹头规格 4,6,8,10,12,14,16 毫米
S/N:10037

HSS键槽铣刀

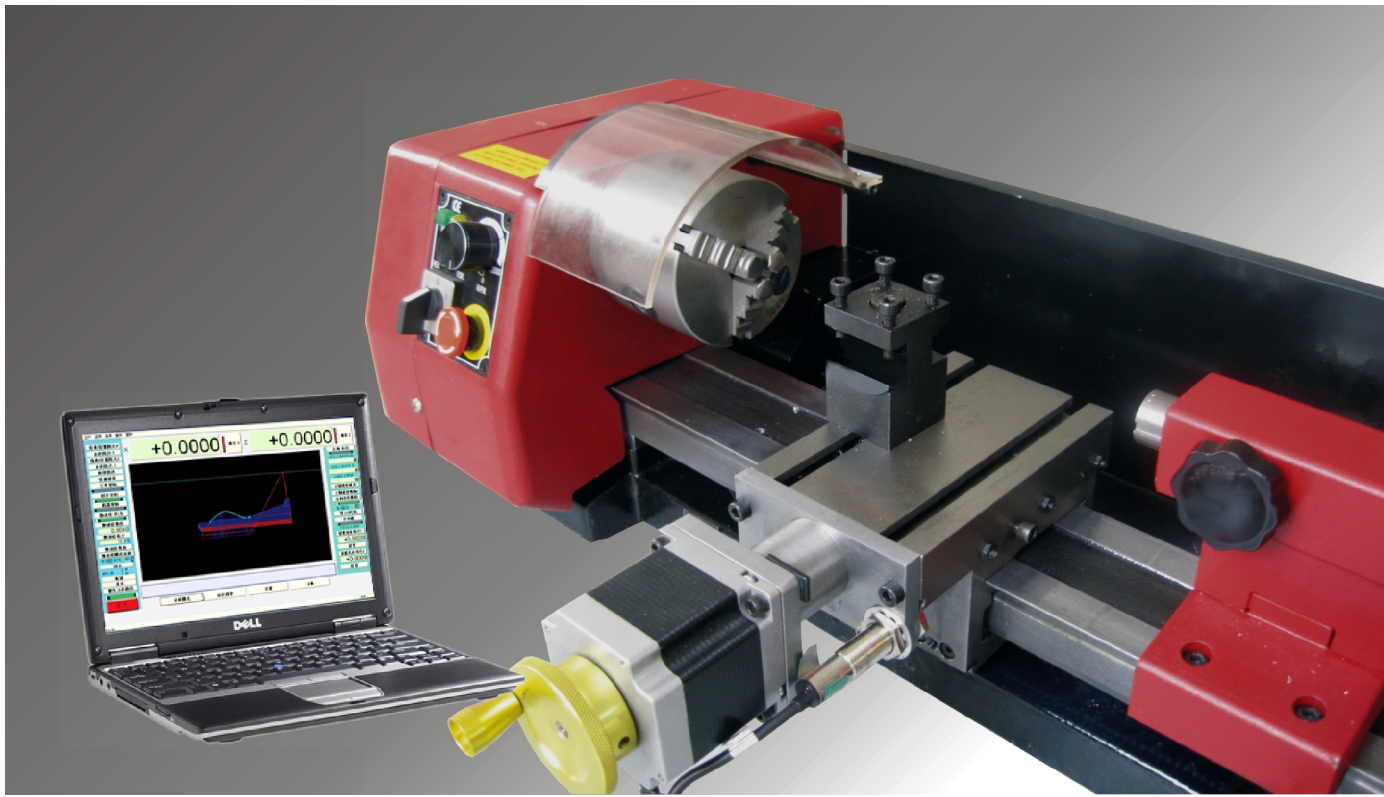
4 毫米 S/N:10038
6 毫米 S/N:10039
8 毫米 S/N:10040
10 毫米 S/N:10041
12 毫米 S/N:10042
14 毫米 S/N:10043
16 毫米 S/N:10044
4-16 毫米7件套 S/N:10045

莫氏3号锥度夹头套

4 毫米 S/N:10119
6 毫米 S/N:10120
8 毫米 S/N:10121
10 毫米 S/N:10122
12 毫米 S/N:10123
14 毫米 S/N:10124
16 毫米 S/N:10125
4-16 毫米7件套 S/N:10126

弹性铣夹头套件

莫氏3号
夹头规格 4,6,8,10,12,14,16 毫米
S/N:10037



C000056 小型精密数控车床

显著特点

- 具有风格显著的精密造型。采用精选的优质材料铸造，实现了功能性和耐用性的相结合，实现全自动运行无需手工操纵,安全可靠。具有直线插补、圆弧插补、MDI运行、点动、模拟运行、自动运行、加工轨迹动态显示、程序动态显示等基本功能，采用ISO规定的数控加工G代码编程同时支持M代码及S代码，同一台计算机既是编程系统又是数控系统。加工程序文件来源广泛：可手工编写，又可软件自动生成。如使用 MasterCAM、UG、CAXA、Artcam、Proe、Type3等软件产生G代码。数控铣床加工的主要对象有：钢材，铜、铝等材料。
- 占地0.5平方米，相当于半张办公桌空间。在安置上有较大的随意性。甚至可以把她放在自己家；易安装，易拆卸，易学习。
- 购买成本低，自己加工，自己DIY，您可以在家轻松完成您想干的。现在只要花以前几分之一的投入，就可以完成完全相同的工作。

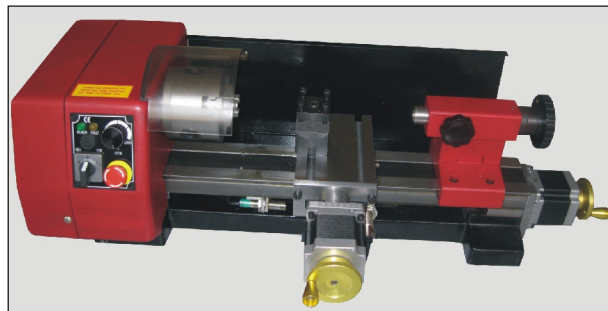
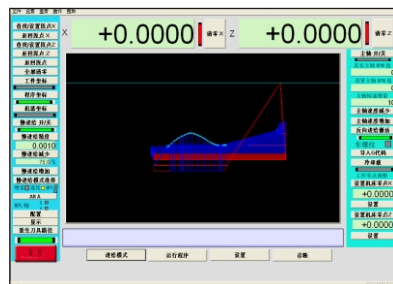
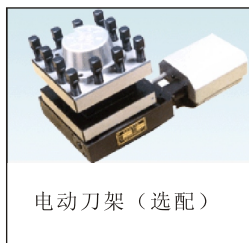
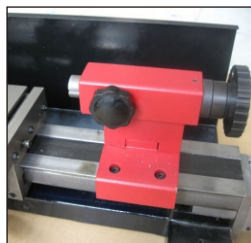
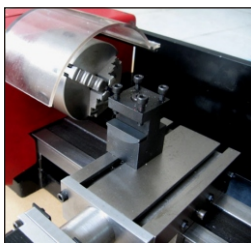
适用行业

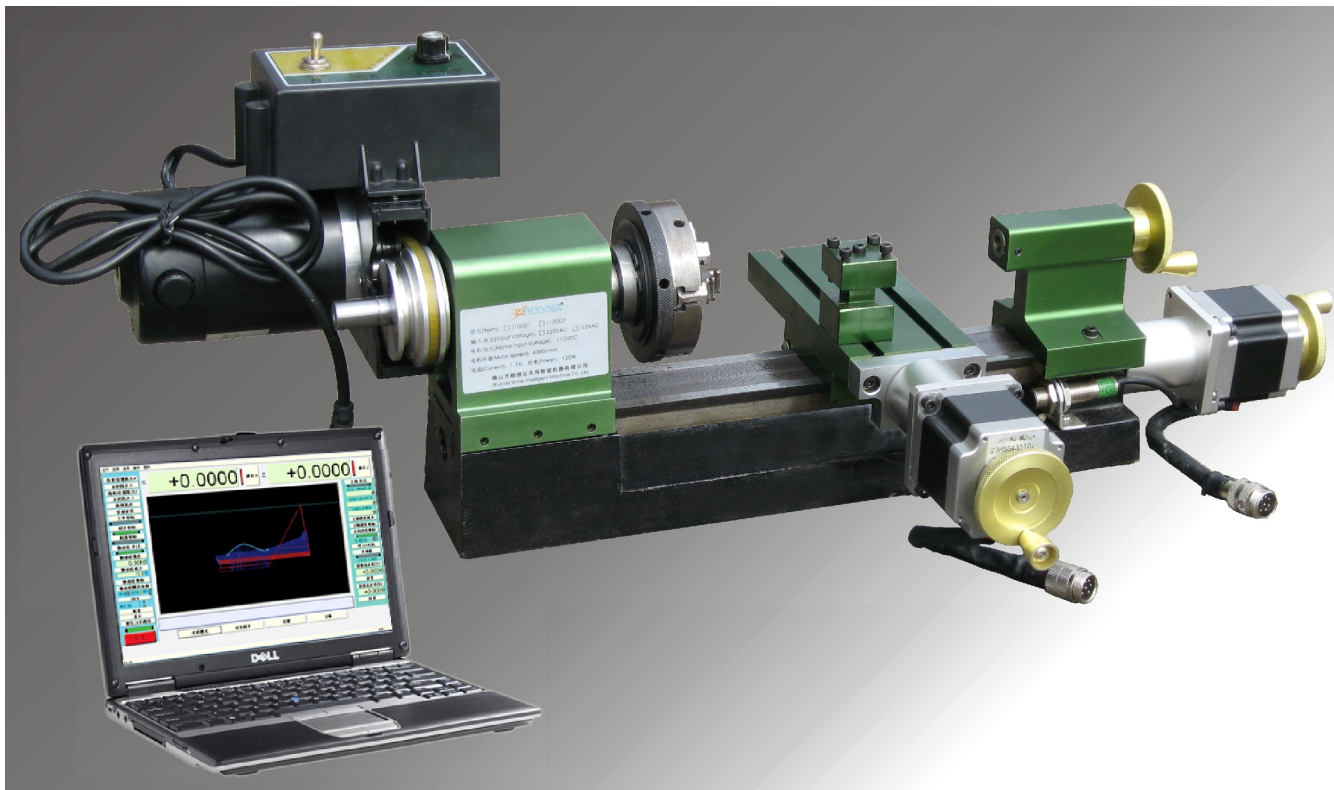
首版制作、科研单位研究所、电子厂、模具厂、首饰加工厂、工艺品厂、各类高等院校及中级技术学校的数控技术应用，机电一体化及自动控制专业学生的综合实验。

技术参数 Technical Parameter	
定位精度	0.015mm
机床最大回转直径	140mm
最大工件长度	250mm
主轴通孔	10mm
步进电机最大速度	X:1500mm/min, Y: 1500mm/min
主轴孔莫氏锥度	MT#2
尾轴孔莫氏锥度	MT#1
主轴转速(无级调速)	100-2000转/分±10%
机床尺寸(长×宽×高)	620x300x220mm
输出功率	150w
净重/毛重	30/38kg
包装尺寸	690x350x305mm

电动刀架 (选配)

可加工螺纹 (选配)





J10001-CNC 铝合金数控车床

显著特点

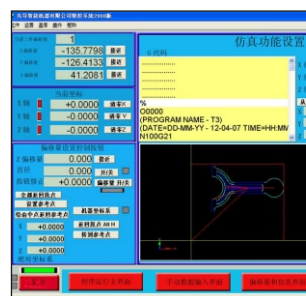
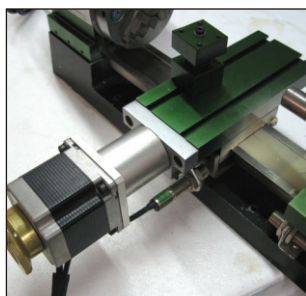
- 1、本机功能强大，使用简便，适应面广，高效实用、性价比高。
- 2、高性能的基于Windows的开放式计算机数控系统，既是编程系统又是数控系统，可以完成从造型、编程（可以安装各种CAD/CAM软件，如: MasterCAM、UG、CAXA等软件,利用这些软件产生G代码）；在程序编制结束后还可以使用快速图形仿真功能验证刀具运行轨迹，减轻培训难度，缩短人员培训时间，降低培训成本。
- 3、高精度的步进驱动系统和高精度的传动丝杠，
- 4、高精度电机，实现主轴无级调速；
- 5、外型美观大方，有良好的人机操作界面，操作使用方便；
- 6、体积小，一个100m2教室可以容纳20台微型数控铣床，数控车床可以放在课桌上；
- 7、购买成本低，其价格只有一般大型数控铣床价格的几分之一；使用成本低。
- 8、安全, 无需手工操作,全电脑控制。

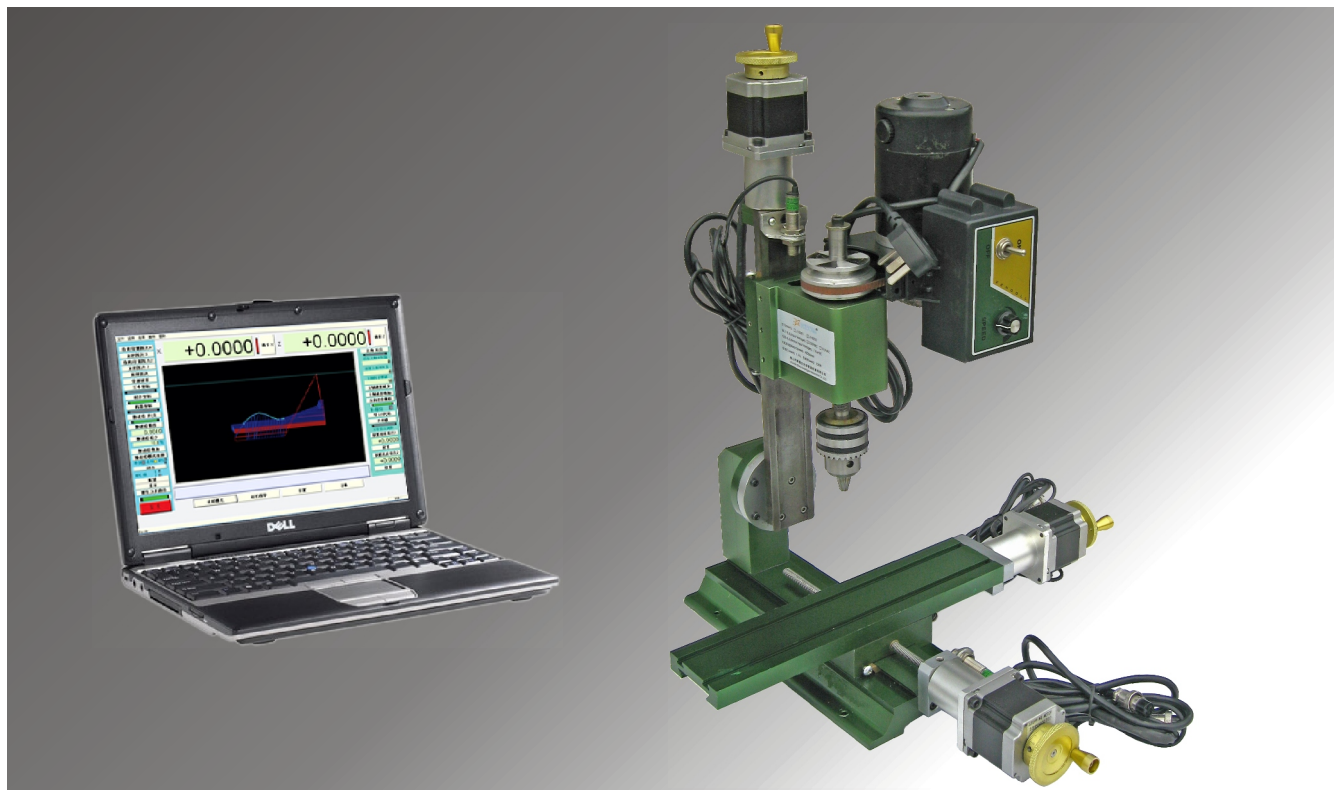
适用范围

- 1、相关专业科研院所对现代加工（数控及CAD/CAM）技术研究的实践验证；
- 2、各类高等院校及中级技术学校的数控技术应用，机电一体化及自动控制专业学生的综合实验；
- 3、各类高等院校及中级技术学校的机制、及其他相关专业数控技术的课堂辅助教学和教学实训；
- 4、工厂首版制作、个人DIY制，及相关科研单位等。

技术参数 Technical Parameter

相对床身回转直径	110mm
主轴孔端锥度	MT#1
横拖板行程	100mm
尾座顶尖锥度	MT#0
手轮刻度	0.015mm
丝杆导程	1.5mm
主轴电机功率	120W 电压120vdc
控制盒	输入电压110V/220VAC
主轴电机转速	0~4000r/min
X、Y轴最大移动速度	1000/min
尺寸	300 X 300 X 640
净重	17kg





J10002-CNC 铝合金数控铣床

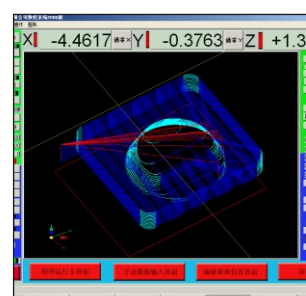
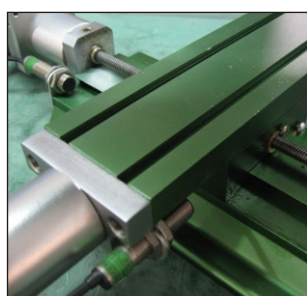
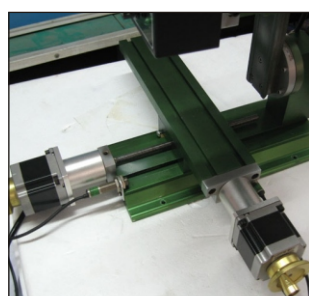
显著特点

- 1、本机功能强大，使用简便，适应面广，高效实用、性价比高。
- 2、高性能的基于Windows的开放式计算机数控系统，既是编程系统又是数控系统，可以完成从造型、编程（可以安装各种CAD/CAM软件，如：MasterCAM、UG、CAXA等软件,利用这些软件产生G代码）；在程序编制结束后还可以使用快速图形仿真功能验证刀具运行轨迹，减轻培训难度，缩短人员培训时间，降低培训成本。
- 3、高精度的步进驱动系统和高精度的传动丝杠，
- 4、高精度电机，实现主轴无级调速；
- 5、外型美观大方，有良好的人机操作界面，操作使用方便；
- 6、体积小，一个100m²教室可以容纳20台微型数控铣床，数控车床可以放在课桌上；
- 7、购买成本低，其价格只有一般大型数控铣床价格的几分之一；使用成本低。
- 8、安全,无需手工操作,全电脑控制。

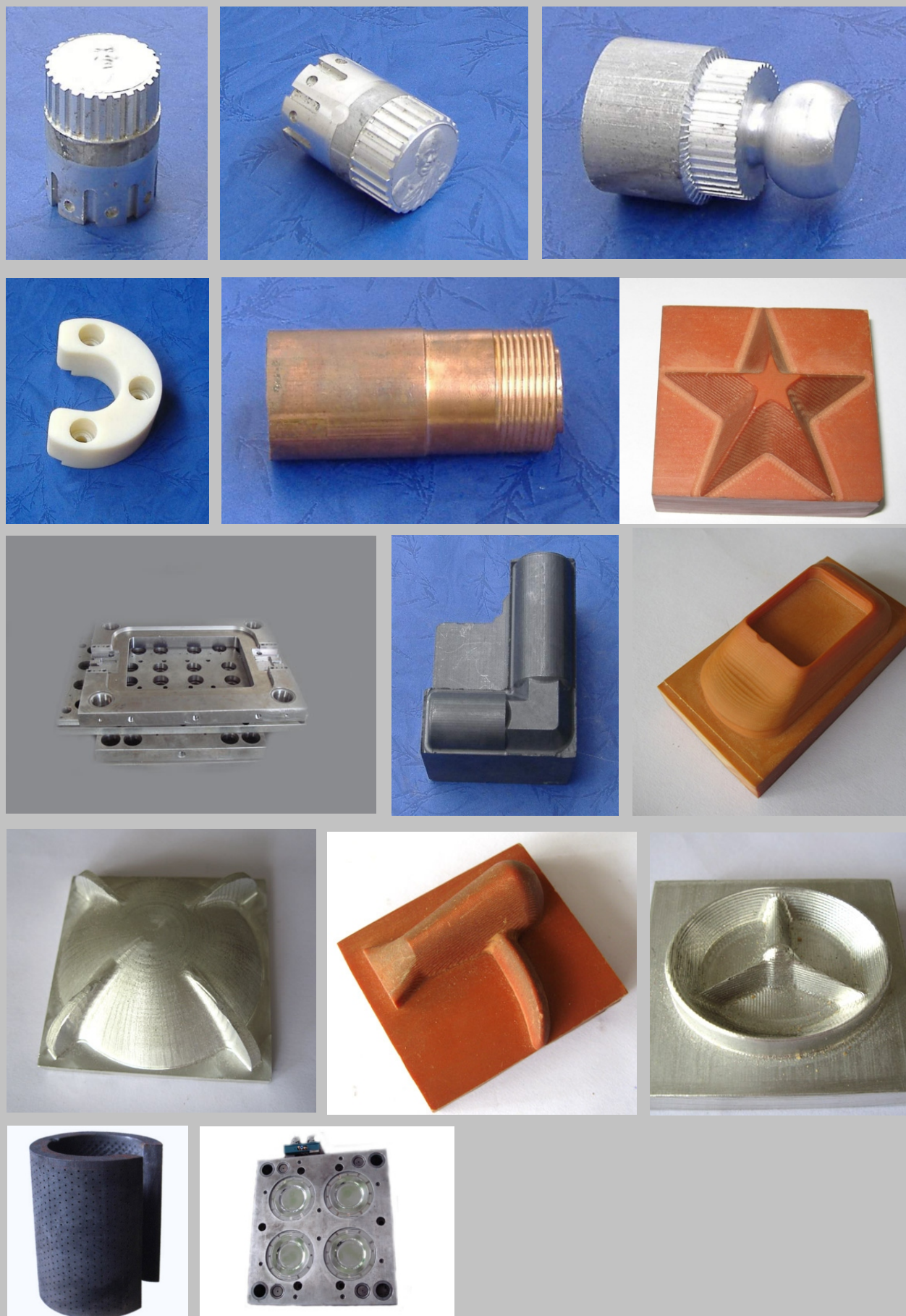
适用范围

- 1、相关专业科研院所对现代加工（数控及CAD/CAM）技术研究的实践验证；
- 2、各类高等院校及中级技术学校的数控技术应用，机电一体化及自动控制专业学生的综合实验；
- 3、各类高等院校及中级技术学校的机制、及其他相关专业数控技术的课堂辅助教学和教学实训；
- 4、工厂首版制作、个人DIY制，及相关科研单位等。

技术参数 Technical Parameter	
X轴行程	230mm
Y轴行程	120mm
Z轴行程	160mm
主轴孔直径	10.2mm
主轴螺纹	M16 X 1
主轴前端锥度	MT#1
手轮刻度	0.015mm
丝杆导程	1.5mm
主轴电机功率	120mm 电压120VDC
控制盒	输入电压110V/220VAC
主轴电机转速	0~4000r/min
X、Y、Z轴最大移动速度	1000mm/min
尺寸	355 X 350 X 455
净重	18kg



加工样件



我们以合理的价格为客户提供优质的产品和服务

用不断探索的精神专业开发性能更加完善的产品服务于客户

我们要承担每一件产品的品质保证和对客户所有的承诺

我们的宗旨

创造 合作 奋斗 回赠

佛山市顺德区先导智能机器有限公司（中外合资）

SHUNDE SHINE INTELLIGENT MACHINE CO.,LTD

地址：广东省佛山市顺德区容桂街道细滘朝西村135号

电话：0757-28227780 28386038转8035

传真：0757-28386763转8030

网址：www.goodcnc.com

邮箱：t2006y@xendoll.com

■ 本公司保留更改产品设计与规格的权利，届时恕不另行通知