

报警方式参考表

SL 值	报警动作条件	报警复位条件
0	无报警	无报警
9	显示值 > AL+AH	显示值 < AL-AH
10	显示值 < AL-AH	显示值 > AL+AH
11	AL-AH < 显示值 < AL+AH	显示值 < AL-AH 或 显示值 > AL+AH
12	显示值 < AL-AH 或 显示值 > AL+AH	AL-AH < 显示值 < AL+AH
13	显示值 > AL+AH 或 输入错误	显示值 < AL-AH 且 输入正常
14	显示值 < AL-AH 或 输入错误	显示值 > AL+AH 且 输入正常
15	AL-AH < 显示值 < AL+AH 或 输入错误	显示值 < AL-AH 或 显示值 > AL+AH, 且 输入正常
16	显示值 < AL-AH 或 显示值 > AL+AH 或 输入错误	AL-AH < 显示值 < AL+AH 且 输入正常
17	任意报警点处于报警状态	没有报警点处于报警状态

举例:

如果你希望实现以下控制:

当显示值小于 55.0 时, 报警继电器 1 动作; 当显示值大于 60.0 时, 报警继电器 1 复位,

则你应该设置相应的参数为:

AL1 = 57.5 AH1 = 2.5 SL1 = 10

这样的参数设置意味着: 当显示值小于 AL1-AH1 (57.5-2.5=55.0) 时, 报警继电器 1 动作;

当显示值大于 AL1+AH1 (57.5+2.5=60.0) 时, 报警继电器 1 复位。

3.2 #2 工程师参数表 (LCK=6666)

代码	名称	设定范围	描述	出厂设置
Sn	输入信号类型	0~23	详情请见“输入信号表” 注意! 该参数与实际情况不符将导致设备不能正常工作	根据订单
Sdo	输入量程下限	-199.9~999.9	输入下限对应的显示值, 13 ≤ Sn ≤ 22 时有效	0.0
SuP	输入量程上限	-199.9~999.9	输入上限对应的显示值, 13 ≤ Sn ≤ 22 时有效	100.0
Ido	变送输出量程下限	全程	变送输出下限对应的显示值	0.0
IuP	变送输出量程上限	全程	变送输出上限对应的显示值	100.0
PoI	显示值小数位数	0~3	13 ≤ Sn ≤ 22 时有效	1
CL	上电报警功能开关	0~1	0: 开 1: 关	0
Un	测量值显示单位	0~3	0: RH% 1: °C 2: 无 3: °F	0

输入信号表

规格代码	P01	P02	C01	K01	E01	J01
输入信号	Pt100(-99.9~199.9°C)	Pt100(-199.9~599.9°C)	Cu50 (-49.9~149.9°C)	K (0~1300°C)	E(0~1000°C)	J(0~1000°C)
Sn	0	1	2	9	10	12
规格代码	N01	T01	S01	B01	R01	W01
输入信号	N(0~1300°C)	T(0~400°C)	S(0~1600°C)	B(0~1800°C)	R(0~1700°C)	Wre3-Wre25(0~2000°C)
Sn	11	6	4	5	8	7
规格代码	201	202	401	402	501	502
输入信号	0~80Ω	0~400Ω	0~5V	0~10V	0~50mV	0~250 mV
Sn	21	22	19	18	13	14
规格代码	701	702	801	901		
输入信号	0~20 mA	0~10mA	4~20mA	customized		
Sn	15	17	16			

3.3 参数设置流程

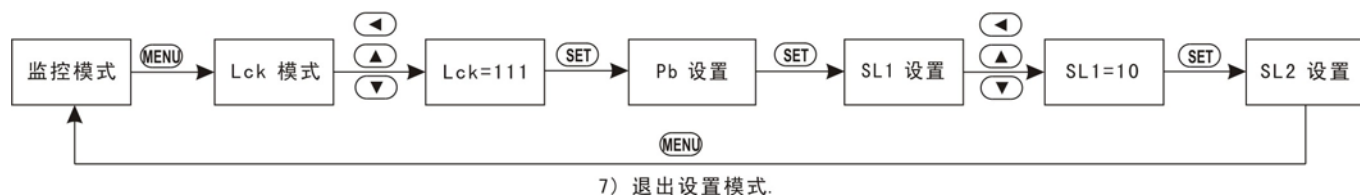
关键操作提醒

- 即使参数值已经被修改，它并不被保存；如果要保存修改后的参数值，需要按 SET 键确认。
- 如果超过 30s 没有按键操作，仪器将自动返回监控模式。

(1) 设置“SL1”

例：将 SL1 设置为 10

1) 进入 Lck 模式； 2) 设置 Lck=111； 3) 进入 #1 工程师参数模式； 4) 选择“SL1”； 5) 调节 SL1=10； 6) 保存设定值



(2) 设置“SL1”以外的其他参数

- > 其他参数的设置流程与上述 SL1 的设置流程类似。
- > 在每个操作模式中，每按一次 SET 键，参数符号即切换到下一个。
- > 每个参数设定结束后按 SET 键保存，同时显示下一个参数。
- > 当最后一个参数设置完毕，仪器回到 Lck 模式。

3.4 用户参数设置

详见“双回路带时钟大屏测控仪用户操作指南”。

4. 通讯

详见“双回路带时钟大屏测控仪 RS-485 通讯协议”。

苏州工业园区天和仪器有限公司

地址：苏州工业园区通园路 199 号

联发工业园 5 幢

电话：0512-62527871

传真：0512-62527151

Http://www.tinkosz.com