# TH200 系列 干湿球温湿度控制器 用户参数表

# □ 常用参数(在设定/监视模式下,短按 SET 键进入)

代码	名称	设定范围	说明	出厂设定值
Pro	程式状态选择参数 (此参数只在温度 控制器上显示)	1. 00~19. 40	小数点前表示组选择 小数点后表示段选择	1. 00
A 1 L	报警1下限报警值	−199, 9~999, 9	● 报警点的动作方式可通过工程师参数 SL1~SL4分别设定: ● 报警点的动作间隙可通过工程师参数 AH1~AH4分别设定	
A 1 H	报警1上限报警值			
A 2 L	报警2下限报警值			
A 2 H	报警 2 上限报警值			20.0 (上限)
A 3 L	报警 3 下限报警值			-20.0 (下限)
A 3 H	报警 3 上限报警值			
A 4 L	报警 4 下限报警值			
A 4 H	报警 4 上限报警值			

## □ 特殊参数 1 (在设定/监视模式下,长按 SET 键进入)

代码	名称	设定范围	说明	出厂设定值
РЬ	过程偏差值	-199.9~999.9	系统测量值与此值相加作为仪表的 PV 显示值	0.0(温度) 0.00(湿度)
SAL	优先控制模式	0~2	<ul><li>0: 时间优先控制模式</li><li>1: 温度优先控制模式</li><li>2: 湿度优先控制模式</li></ul>	0
Λtu	PID自动演算	0~2	0: 自动演算完成或停止 1: 自动演算启动 2: 重新上电仪表,恢复出厂参数	0
PI	积分动作比例	0~9999	防止积分饱和的比例系数	6(温度) 40(湿度)
A r	限制积分动作范围	比例带的1%~100%	防止积分动作超限或欠限	100
t	比例周期	1 <sup>~</sup> 100sec * 不能设置为 0	加热/加湿 PID 动作周期	6
L C K	菜单锁	0~9999	● 使变更数据有效/无效; ● 作为进入特殊参数 2 设定菜单和工程师 参数设定菜单的密码使用; 0: 所有参数均可查询和修改; 111: 所有参数都只允许查询。	0

□ 特殊参数 2 (在设定特殊参数 1 中的 LCK = 0 时进入) 注: 此参数表中参数只在温度控制器上显示。在设置参数过程中,若想退出设置程序方法有以下两种: 1. 长按 SET 键 (大于 5S); 2. 仪表在当前参数时显示 408 以内不进行任何按键操作则会自动退出。

代码	名称	设定范围	说明	出厂设定值
t -01	第一段温度目标值 1	-199. 9∼999. 9	当前组第1段的目标温度值	0. 0
H -01	湿度目标值1	0. 0∼99. 9	当前组第1段的目标湿度值	0. 0
t r01	斜坡1段时间	0∼9999	当前组第 1 段目标值行至当前段目标值时间 (分钟)	0
t <b>SO</b> 1	保温1段时间	0~9999	当前组第1段目标值保持时间(分钟)	0
C L01	辅助输出1	0~1	当前组第1段辅助输出选择项 0:关闭 1:开启	0
t -02	温度目标值 2	-199. 9∼999. 9	当前组第2段的目标温度值	0. 0
H -02	湿度目标值 2	0. 0∼99. 9	当前组第2段的目标湿度值	0. 0
t r02	斜坡 2 段时间	0∼9999	当前组第 2 段目标值行至当前段目标值时间 (分钟)	0
t <b>80</b> 2	保温2段时间	0~9999	当前组第2段目标值保持时间(分钟)	0
C L02	辅助输出 2	0~1	当前组第2段辅助输出选择项 0:关闭 1:开启	0
t-39	温度目标值 39	−199. 9∼999. 9	当前组第 39 段的目标温度值	0. 0
H-39	湿度目标值 39	0. 0∼99. 9	当前组第 39 段的目标湿度值	0.0
tr 39	斜坡 39 段时间	0~9999	当前组第 39 段目标值行至当前段目标值时间 (分钟)	0
t839	保温 39 段时间	0~9999	当前组第 39 段目标值保持时间(分钟)	0
CL39	辅助输出 39	0~1	当前组第 39 段辅助输出选择项 0: 关闭 1: 开启	0
t-40	温度目标值 40	-199. 9∼999. 9	当前组第 40 段的目标温度值	0.0
H-40	湿度目标值 40	0. 0∼99. 9	当前组第 40 段的目标湿度值	0.0
tr 40	斜坡 40 段时间	0~9999	当前组第 40 段目标值行至当前段目标值时间 (分钟)	0
t840	保温 40 段时间	0~9999	当前组第 40 段目标值保持时间(分钟)	0
CL 40	辅助输出 40	0~1	当前组第 40 段辅助输出选择项 0: 关闭 1: 开启	0

### □ 特殊参数3(在设定特殊参数1中的LCK = 3 时进入)

代码	名称	设定范围	说明	出厂设定值
t d 1	第1温区下限值	-199.9~999.9	第1温区范围的下限	-199.9
tu1	第1温区上限值	-199.9~999.9	第1温区范围的上限	45. 0
P - 1	第1温区比例带	0~9999	执行 PI、PD 或 PID 控制时的比例带 设定为 0.0 时,成 0N-0FF 控制	50 (温度) 60 (湿度)
1 - 1	第1 温区积分时间	0~3600sec	用于消除比例控制所发生的残留偏差; 设定为 0 时,成 PD 控制	120(温度) 160(湿度)
d – 1	第1温区微分时间	0 <sup>~</sup> 3600sec	用于减小控制值波动量,使控制曲线平滑 设定为 0 时,成 PI 控制	30 (温度) 40 (湿度)
t c 1	第1温区冷机状态	0~1	0: 冷机关闭 1: 冷机开启	1
t d 2	第2温区下限值	-199.9~999.9	第2温区范围的下限	45. 1
tu2	第2温区上限值	-199.9~999.9	第 2 温区范围的上限	65. 0
P - 2	第 2 温区比例带	0~9999	执行 PI、PD 或 PID 控制时的比例带 设定为 0. 0 时,成 0N-0FF 控制	120 (温度) 60 (湿度)
I - 2	第2温区积分时间	0~3600sec	用于消除比例控制所发生的残留偏差; 设定为 0 时,成 PD 控制	200
d – 2	第2温区微分时间	0~3600sec	用于减小控制值波动量,使控制曲线平滑 设定为 0 时,成 PI 控制	50
t c 2	第2温区冷机状态	0~1	0: 冷机关闭 1: 冷机开启	0
t d 3	第3温区下限值	-199.9~999.9	第 3 温区范围的下限	65. 1
tu2	第3温区上限值	-199.9~999.9	第3温区范围的上限	150. 0
P - 3	第3温区比例带	0~999	执行 PI、PD 或 PID 控制时的比例带 设定为 0.0 时,成 0N-0FF 控制	80 (温度) 60 (湿度)
I - 3	第3温区积分时间	0~3600sec	用于消除比例控制所发生的残留偏差; 设定为 0 时,成 PD 控制	160
d - 3	第3温区微分时间	0~3600sec	用于减小控制值波动量,使控制曲线平滑 设定为 0 时,成 PI 控制	40
t C 3	第3温区冷机状态	0~1	0: 冷机关闭 1: 冷机开启	1 (温度) 0 (湿度)

### □ 工程师参数(在设定特殊参数1中的LCK = 4 时进入)

代码	名称	设定范围	说明	出厂设定值
Sdo	PV 显示下限值	-199.9~999.9	PV 显示范围下限	-50.0(温度) 0.0(湿度)
SuP	PV 显示上限值	-199. 9~999. 9	PV 显示范围上限	150.0(温度) 100.0(湿度)
d F	滤波值	0~100	输入滤波常数	29
Αo	模拟变送输出	0~3	0: 无变送输出 1: 保留 2: D. C. 0~20mA 3: D. C. 4~20mA	按用户需求
<b>S</b> L 1	AL1 的报警方式	0~16	0: 下偏差 2: 上下偏差区间内 4: 测量错误和下偏差 5: 测量错误和上偏差	0
8 L 2	AL2 的报警方式	0~16	6: 测量错误和上下偏差区间内 7: 测量错误和上下偏差区间外 8: 关闭报警 9: 关闭报警	1
8 L 3	AL3 的报警方式	0~16	10: 关闭报警 11: 绝对值下限 12: 绝对值上限	0
8 L 4	AL4 的报警方式	0~16	13: 测量错误和绝对值下限 14: 测量错误和绝对值上限 15: 绝对值区间内 16: 绝对值区间外	1
A H 1	AL1 的动作回差			0. 0
A H 2	AL2 的动作回差			0. 0
A H 3	AL3 的动作回差	0.0~999.9	用来免除因测量值波动而导致的频繁动作	0. 0
A H 4	AL4 的动作回差			0.0(温度) 15.0(湿度)
Y t 1	AL1 输出延时	0~9999	为压缩机类负载设置的延时启动器;	0
Yt2	AL2 输出延时	0 9999	计时单位为秒	0
SHn	上电启动方式(此参数只 在温度控制器上显示)	0 ~ 3	0: 上电后,停止运行 1: 上电后,从该组程序段的第一段自动运行 2: 上电后,从停电前的程序段重新计时运行 3: 上电后,从停电前的时间点运行(分钟)	0
rEt	程序段运行次数(此参数 只在温度控制器上显示)	0 ~ 9999	程序段运行的次数 0: 无限次循环	1
l d o	模拟变送输出下限	-199.9 <sup>~</sup> 999.9	模拟变送信号输出下限对应的 PV 显示值	0. 0
l u P	模拟变送输出上限	-199.9 <sup>~</sup> 999.9	模拟变送信号输出上限对应的 PV 显示值	100.0
Fun	保留			



苏州工业园区天和仪器有限公司 地址: 苏州工业园区联发工业园 5 년 电话: 0512-62527871 62527876 传真: 0512-62527151 62525720