

皮秒 100W 微加工激光器

德国 EdgeWave 公司



特性:

- | 光束质量: $M^2 < 1.5$
- | 脉冲能量达 200 μ J
- | 脉宽可小于 10ps
- | 峰值功率达 20MW
- | 重复频率可达 15MHz
- | 平均功率达 100W
- | 波长 1064、532、355、266nm

应用:

- | 光伏产业, 如: 硅晶圆的划片、打孔和切割; 薄膜太阳能电池和晶硅太阳能电池导电层和绝缘层的烧蚀
- | 印刷工业, 如: 印刷轮雕版
- | 显示领域, 如: 构造导电层, 横向连续硅结晶
- | 电子行业, 如: 印刷电路板的钻孔和切割
- | 工具制造和机械工程, 如: 三维快速成型

参数指标:

波长[nm]	1064	532	355	266
高光束质量 M^2	1.1	1.1	1.5	2
平均功率[W]	100	60	30	10
重复频率[MHz]	15	15	15	15
单脉冲能量[μ J]	200	120	70	30
脉宽[ps]	8	8	8	8
能量稳定性[%]rms	1	2	3	4
定时稳定性[ns]	60	60	60	60
偏振比	>100:1	>100:1	>100:1	>100:1
出口光斑直径[mm]	3	3	3	3
满量程发散角[μ rad]	500	250	226	226
电源	90V-264V, 50/60Hz		1KW	
水冷机	230, 208, 115, 100V, 50/60Hz		0.8KW	
工作温度	15-30 $^{\circ}$ C			
激光头	650mm*268mm*139mm		36kg	
电源及水冷机组	19"*10HU*650mm		62kg	